



EPC GROUP

WER WIR SIND



>1000
Projekte



> 300
Ingenieure & Spezialisten



> 140 Jahre
Erfahrung

✓ Die Niederlassung der EPC Engineering & Technologies GmbH in Leuna wurde im Jahr 2000 gegründet. Sie entstand aus der ehemaligen Forschungsabteilung der Leuna-Werke, von welcher einige der erfahrenen Spezialisten übernommen wurden und seitdem das Team der EPC unterstützen.

✓ Unsere Experten am Standort Leuna sind spezialisiert auf die Optimierung und Neuentwicklung von innovativen Verfahren in den Bereichen Chemie, Feinchemie und Pharma.

A Member of **EPC** GROUP



- Polymere & Fasern
- Chemie & Spezialchemie
- Erneuerbare Energien
- Biotechnologien
- Engineering Services & Infrastruktur
- Pharma & Feinchemie



- Kryogene Anlagen
- Systeme zum Komprimieren und Verflüssigen von Gasen
- Luftzerlegungsanlagen
- Small Scale LNG Systeme
- CO₂ Technologien
- Spezialanwendungen für technische Gase



- Bauplanung
- Infrastruktur
- Hoch- & Tiefbau
- Projektsteuerung
- Technische Gebäudeausrüstung



- Gebäudeautomation
- MSR-Technik
- Lüftungs- & Klimatechnik
- Heizungs- & Sanitärtechnik
- Elektro- & Fernmeldetechnik



LIZENSIERUNG VON TECHNOLOGIEN



INGENIEURDIENSTLEISTER



ANLAGENBAUER

IDEAS INSIDE[®]



EPC
ENGINEERING & TECHNOLOGIES

Spezialchemie

Turnkey Anlagenbau zur Herstellung chemischer Produkte



KONTAKT

EPC Engineering & Technologies GmbH

Am Haupttor
Bürocenter Leuna
06237 Leuna
Deutschland

Tel.: +49 3461 4350 - 20
Fax: +49 3461 4350 - 25
E-Mail: leuna@epc.com
Website: www.epc.com

Wenn die Chemie stimmt.

Kaum ein Thema ist vielfältiger als das der Spezialchemie. Die ingenieurtechnische Bearbeitung solcher Projekte erfordert weitreichende Kenntnisse und Erfahrungen in Simulation, Design, Layout und Sicherheitstechnik. Jede Anlage ist ein Unikat, zugeschnitten auf die Anforderungen des Produkts und auf die Wünsche des Betreibers.

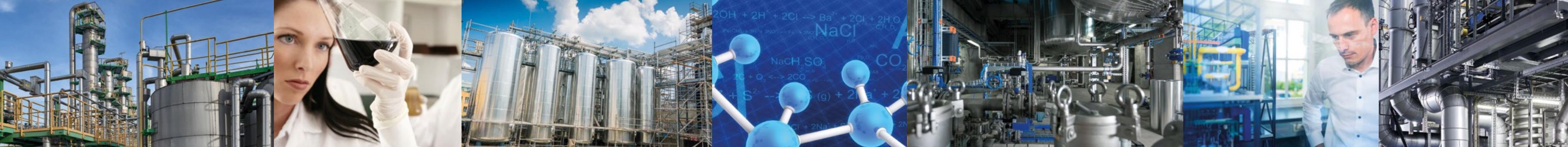
Die Ingenieure der EPC Engineering & Technologies GmbH haben hier für jede Anforderung die passende Lösung. Von Zusatzstoffen für Waschmittel, über Grundchemikalien für Flüssigkristalle bis hin zu Pharmawirkstoffen.

A MEMBER OF
EPC GROUP



EPC Group is certified per DIN EN ISO 9001

IDEAS INSIDE[®]



Intelligente Lösungen für die Synthesetechnik Für höchste Anforderungen bei gleichbleibender Produktqualität

Die Konfiguration eines Synthesemoduls für organische Synthesen der Spezialchemie kann vereinfacht wie folgt dargestellt werden:

- Vorlagesystem für Lösungsmittel
- Dosiersystem für Reaktionspartner
- Rührreaktor, temperiert, mit Destillationsaufsatz
- Medienversorgung (zentral/dezentral)
- Vakuum-Kondensationssystem
- Co-Reaktor für Phasentrennungen
- Feststoffabtrennung, Feststofftrocknung
- Containmentsysteme für Gefahrstoffe

Bei Mehrzweckanlagen werden nun entweder Referenz-Synthesen festgelegt oder die Grenzwerte für die Nutzung resultieren aus der Konfiguration der Anlage.

Wir planen und realisieren Anlagen im Parameterbereich von -100 °C bis +400 °C und bis 100 bar(g), von Edelstahl über Stahl/Emaille bis Hastelloy, in explosionsgeschützter Ausführung (z.B. IIC T4), für Gefahrstoffe, z.B. auch mit CMR-Einstufung, mit allen erforderlichen Sicherheitssystemen, basierend auf Szenarien möglicher Störfälle und deren Verhinderung.



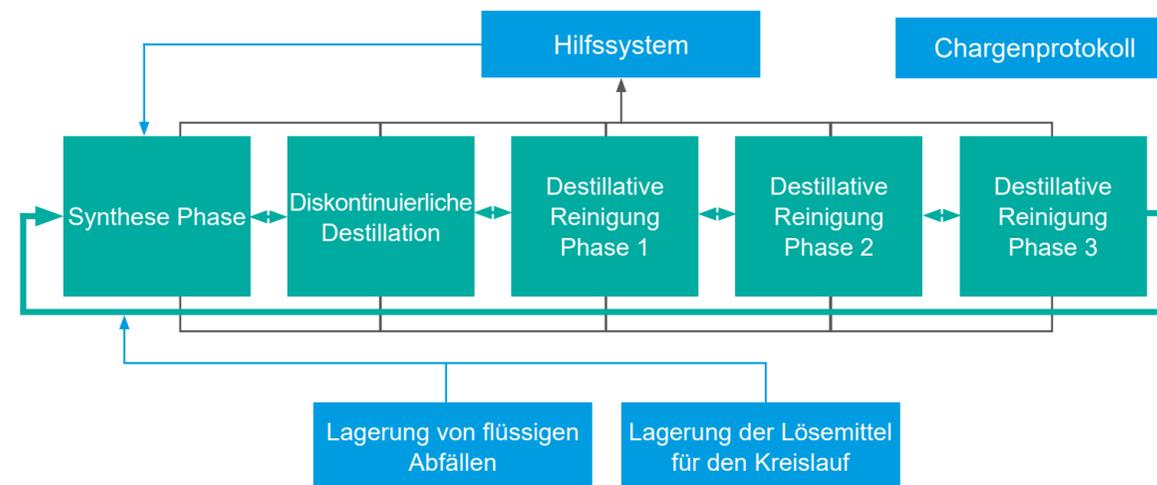
Diverse Prozesssimulationen wie z.B.

- Simulation Gaswäsche
- Simulation Lösungsmittelabtrennung
- Thermisches Verhalten polytroper diskontinuierlicher Rührkessel

Mehrproduktanlagen

- Verfahrensentwicklung für komplexe Mehrproduktanlagen der Spezial- und Feinchemie sowie für Monoproduktanlagen mit Mehrproduktcharakter
- Mehrproduktanlagen und Spezialanlagen für die Produktion von Pharma- und Agrarwirkstoffen und Zwischenprodukten
- Entwicklung marktreifer Synthese- und Verarbeitungsverfahren für Polymere
- Mehrproduktanlagen mit Demonstrationsfunktion
- Anlagen für Syntheseführung im Tief- und Hochtemperaturbereich

Vereinfachte Darstellung einer Anlage für Spezialchemie



Maßgeschneiderte Lösungen

- ✓ Verfahrenskonzeption
- ✓ Konfiguration der Anlagenstruktur und Layout
- ✓ Simulation kritischer Prozessstufen
- ✓ Parametrierung der Ausrüstungen
- ✓ Automatisierungskonzepte
- ✓ Technische Konzeption Anlagensicherheit
- ✓ Kenntnisse und Erfahrung über die Besonderheiten und Vorschriften der Branche
- ✓ GMP-gerechte und FDA-konforme Planung
- Umsetzung der Anwenderanforderungen
- Durchführung der Risikoanalyse FMEA
- Qualifizierungspläne mit Akzeptanzkriterien
- Qualifizierungsprotokolle als Prüfpunktlisten
- Qualifizierungsberichte mit Bewertung
- Change Control Management

Prozessleittechnik / Automatisierungstechnik

- Ausarbeitung der Automatisierungskonzeption und der Aufgabenstellung
- Hard- und Software-Planung für das Automatisierungssystem
- Konfigurierung der Prozessleittechnik
- Mitwirkung bei der Inbetriebnahme
- Systempflege und Service

Ausgewählte Referenzen



Poly-Chem GmbH
Bitterfeld / Deutschland
2016 - 2017

Zwölf multifunktionale Polymer-Produktionslinien für bis zu 200 Rohstoffe

Neugestaltung der Anlage • Genehmigungsverfahren • Generalplanung und Engineering • Bauüberwachung • Inbetriebnahme



Novartis Vaccines & Diagnostics GmbH
Marburg / Deutschland
2009 - 2010

Reinraumanlagen für die Produktion von Impfstoffen

Baumanagement • HLK und Reinraum • Ausschreibung für Innenausstattungen



Grünenthal GmbH
Aachen / Deutschland
2004 - 2006

Anlagen für starke exotherme Gas/Flüssig Reaktionen

Prozess-Design • Basic Engineering • Behördenengineering • Detail Engineering • Operation Start-Up



Baxter Oncology GmbH
Bielefeld / Deutschland
2002 - 2003

Optimierung der bereits eingeführten Synthesen der Produktionsfläche, Entwicklung von Verfahren für neue Wirkstoffe und deren Vorstufen.

Projektvorbereitung • Detail Engineering • Technische Überwachung • Qualifikation (Planung, Installation, Betrieb)



SIE MÖCHTEN MEHR ÜBER UNSERE
TECHNOLOGIEN UND SERVICES ERFAHREN?

Kontaktieren Sie uns! Wir beraten Sie gern.



Dipl.-Ing. (FH)
René Mirschwa
Niederlassungsleiter Leuna
Tel.: +49 3461 4350 - 26
E-Mail: rene.mirschwa@epc.com